

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

คุณสมบัติรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร

ชนิด 6 ล้อ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พวงมาลัยพ่อนแรง (Power Steering) แบบตัดหน้า ตอนหน้าเป็นเก๋ง มีประตู 2 ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่งตอนท้าย หลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ติดตั้งบนแชสซี (Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งท่อดูดน้ำ-ท่อส่งน้ำพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ-ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง ระวังอัคคีภัยพร้อมบรรทุกน้ำดื่ม น้ำใช้ ถังบรรจุน้ำผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก .9001 (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

1.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

1.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ,วิทยุ-ซีดี,ฟิล์ม

2. เครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. 2315-2551หรือสูงกว่า

2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยพ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

8.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

- 9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 9.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 9.5 มีสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10.ถังบรรจุน้ำ

10.1 ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กอย่างดีแผ่นหนา ไม่น้อยกว่า 3 มม. ม้วนเป็นวงรี และฝาปิดหัวท้ายทำด้วย เหล็กอย่างดี แผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นกั้นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ติดตั้งตามขวางของตัวถังไม่น้อยกว่า 2 แผ่น สำหรับกั้นน้ำกระแทกตัวถัง เหล็กแผ่นนี้ต้องพ่นสีกันสนิม และติดตั้ง อย่าง แข็งแรง

- 10.2 ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า
- 10.3 พื้นด้านบนของถังน้ำเป็นพื้นต่อกลายกันสนิม
- 10.4 มีช่องกลมด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาปิดมีที่ล็อก จำนวน 2 ช่อง
- 10.5 มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- 10.6 มีที่ราดน้ำ ติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน
- 10.7 มีที่ราดน้ำ สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านขวาและด้านซ้าย
- 10.8 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า

25 มม.

- 10.9 มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นถังท้ายรถไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 10.10 มีหลอดวัดระดับน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านหน้าถัง (หลังเก๋ง) หรือในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 10.11 ด้านข้างของตัวถังน้ำ มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายดูดข้างถังตลอดแนวความยาว (ด้านบนเป็นเหล็กแผ่นต่อกลายกันสนิม) ทั้ง 2 ด้านของตัวถังน้ำ
- 10.12 ด้านท้ายรถติดแถบสะท้อนแสง

11.ระบบเครื่องสูบน้ำ

- 11.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงไหลหนีศูนย์ตัวปั๊มทำด้วยทองเหลืองหรืออลูมิเนียมอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อ สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตรต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- 11.2 มีทางจ่ายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ไม่น้อยกว่า 2 ทาง อยู่ตอนท้ายรถพร้อมข้อต่อสวมเร็ว และประตุน้ำ (Ball Valve)
- 11.3 มีทางสูบน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมประตุน้ำ (Ball Valve)ไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 11.4 มีมาตรวัดความดันความดูดติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น
- 11.5 เครื่องสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก.9001 โดยแนบหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมแค็ตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซอง

12.ชุดอุปกรณ์ติดตั้งสัญญาณไฟในการปฏิบัติงาน

- 12.1 สัญญาณไฟเป็นแบบชนิดแผงยาวทรงรี สีแดง และมีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟนไม่น้อยกว่า 6 เสียง ขยายเสียงไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลท์ ติดตั้งด้านบนหัวเก๋ง
- 12.2 สัญญาณไฟเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก.9001 โดยแนบหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมแค็ตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซอง

13.เครื่องตรวจจับกระแสไฟฟ้า

จำนวน 1 ชุด

13.1 เป็นเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC)

13.2 ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องสัมผัสกับสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วไหลอยู่และสามารถแจ้งเตือนจากระยะที่ใกล้ได้โดยการตรวจจับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามแม่เหล็ก

13.3 เมื่อตรวจพบการรั่วไหลหรือมีกระแสไฟฟ้าอยู่จะต้องแสดงการพบด้วยเสียงบี๊บ และแสงไฟกระพริบเป็นจังหวะ จากเข้าไปหาเร็วหรือจากเร็วไปหาช้า เพื่อแสดงถึงระยะห่างและความแรงของสัญญาณที่พบ

13.4 ในการตรวจวัดแสดงค่าเป็นตัวเลขระบบดิจิตอล

13.5 ตัวตรวจจับสามารถตรวจจับหาไฟฟ้าชนิดกระแสสลับที่ความถี่ตั้งแต่ 20 ถึง 100 เฮิร์ตซ์หรือสูงกว่า โดยแนบหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

14. แผนภูมิการทำงาน (ปฏิบัติงาน)

14.1 มีแผนภูมิการทำงานระบบสูบน้ำเข้าสู่ถังและระบบส่งน้ำฉีดออกจากถัง พร้อมมาตรวัดแรงดันดูด สามารถเร่งกำลังส่ง และดูดได้จากแผนภูมิท้ายรถ

15.การพ่นสี

15.1 ภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ Epoxy อย่างน้อย 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง ต้องพ่นสีพื้นกันสนิม Rust Olum หรือเทียบเท่าอย่างน้อย 2 ชั้น

15.2 ใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหลัง พ่นวัสดุกันสนิม บอดีชูต หรือเทคโคต

15.3 ตรายางงานและตัวอักษรต่างๆตามท้องที่การบริหารส่วนตำบลนาเวียงกำหนด

16.เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

16.1 ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด 3 นิ้ว ยาว 15 ฟุต พร้อมข้อต่อ จำนวน 2 เส้น

16.2 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน 1 เส้น

16.3 ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดหมุนรอบตัวด้านท้ายรถ จำนวน 1 ชุด

16.4 หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 36 เซนติเมตร จำนวน 1 ชุด

16.5 หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

16.6 หัวกะโหลกรองผงใช้กับท่อดูดน้ำ Foot valve จำนวน 1 ตัว

16.7 ตะกร้าหวาย จำนวน 1 ใบ

16.8 ติดตั้งโคมไฟสปอร์ตไลท์ด้านท้ายรถยนต์ จำนวน 1 ชุด

16.9 มียางอะไหล่พร้อมกระดาดติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน 1 ชุด

16.10 แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

16.11 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

17.12 หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน 1 ชุด

17.ข้อกำหนดอื่นๆ

17.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลนาเวียง ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาเวียง ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

17.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้า เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี หากชำรุดเสียหายในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ตามปกติ

การจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีใช้งานก่อสร้าง
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
ในการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร
..ชนิด 6 ล้อ ..จำนวน 1 คัน

/หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน.....

2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....3,000,000.- บาท. (-สามล้านบาทถ้วน-)

3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....21 กรกฎาคม 2558.....

เป็นเงิน.....3,000,000.- บาท..... ราคา/หน่วย (ถ้ามี)..... -..... บาท

4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) สืบราคาจากท้องตลาด 3 ราย ดังนี้

4.1. บริษัท ยิงเจริญมอเตอร์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด.....

4.2. บริษัท นิวิสตาร์ แมชชีนเนอรี่ จำกัด.....

4.3. บริษัท จตุคาม วิศวกรรม จำกัด.....

5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

5.1 นางสาวสายชล เมฆวานิชย์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขฯ ประธานกรรมการ

5.2 ร้อยตรีศุภธีร์ ถิ่นทวี ตำแหน่ง รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล กรรมการ

5.3 นายอนัน จันทรเสม ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายก่อสร้าง กรรมการ

5.4 นางสาวมนนิภา จำปามูล ตำแหน่ง นักวิชาการคลัง กรรมการ

5.5 นางสาวสายใจ อเนกปริบูรณ์ ตำแหน่ง เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้ กรรมการ