

เอกสารแนบท้ายประกาศการประมูลด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E 1/2558

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

คุณสมบัติรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร

ชนิด 6 ล้อ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พวงมาลัยพ่อนแรง (Power Steering) แบบตัดหน้า ตอนหน้าเป็นแก่ง มีประตู 2 ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่งตอนท้าย หลังแก่งติดตั้งถังบรรทุกน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ติดตั้งบนแชสซี (Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งท่อคูดน้ำ-ท่อส่งน้ำพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ-ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง ระวังอัคคีภัยพร้อมบรรทุกน้ำดื่ม น้ำใช้ ถังบรรจุน้ำผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก .9001 (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

1.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

1.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ,วิทยุ-ซีดี,ฟิล์ม

2. เครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. 2315-2551หรือสูงกว่า

2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยพ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

8.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

- 9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 9.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 9.5 มีสัญญาณไฟฉุกเฉินต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10. ถังบรรจุน้ำ

10.1 ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กอย่างดีแผ่นหนา ไม่น้อยกว่า 3 มม. ม้วนเป็นวงรี และฝาปิดหัวท้ายทำด้วย เหล็กอย่างดี แผ่นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นกั้นหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า 2 แผ่น สำหรับกั้นน้ำกระแทกตัวรถ เหล็กแผ่นนี้ต้องพ่นสีกันสนิม และติดตั้ง อย่าง แข็งแรง

- 10.2 ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า
- 10.3 พื้นด้านบนของถังน้ำเป็นพื้นตอกลายกันลื่น
- 10.4 มีช่องกลมด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาปิดมีที่ล็อก จำนวน 2 ช่อง
- 10.5 มีท่อระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ท่อ
- 10.6 มีที่ราดน้ำ ติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน
- 10.7 มีที่ราดน้ำ สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านขวาและด้านซ้าย
- 10.8 ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า 2 คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า

25 มม.

- 10.9 มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นถังท้ายรถไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 10.10 มีหลอดวัดระดับน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านหน้าถัง (หลังแก๊ง) หรือในตำแหน่งที่เหมาะสม
- 10.11 ด้านข้างของตัวถังน้ำ มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายดูดข้างถังตลอดแนวความยาว (ด้านบนเป็นเหล็กแผ่นตอก ลายกันลื่น) ทั้ง 2 ด้านของตัวถังน้ำ
- 10.12 ด้านท้ายรถติดแถบสะท้อนแสง

11. ระบบเครื่องสูบน้ำ

11.1 เป็นเครื่องสูบน้ำแบบแรงไหลหนีศูนย์ตัวปั๊มทำด้วยทองเหลืองหรืออลูมิเนียมอัลลอยด์หรือเหล็กหล่อ สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตรต่อนาที สามารถทำแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

11.2 มีทางจ่ายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ไม่น้อยกว่า 2 ทาง อยู่ตอนท้ายรถพร้อมข้อต่อสวม เร็ว และประตูน้ำ (Ball Valve)

11.3 มีทางสูบน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมประตูน้ำ (Ball Valve) ไม่น้อยกว่า 1 ทาง

11.4 มีมาตรวัดความดันความดูดติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น

11.5 เครื่องสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก.9001 โดยแนบหนังสือ รับรองมาตรฐานพร้อมแค็ตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซอง

12. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งสัญญาณไฟในการปฏิบัติงาน

12.1 สัญญาณไฟเป็นแบบชนิดแผงยาวทรงรี สีแดง และมีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟนไม่น้อยกว่า 6 เสียง ขยายเสียงไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า 12 โวลท์ ติดตั้งด้านบนหัวแก๊ง

12.2 สัญญาณไฟเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก.9001 โดยแนบหนังสือ รับรองมาตรฐานพร้อมแค็ตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซอง

13.เครื่องตรวจจับกระแสไฟฟ้า

จำนวน 1 ชุด

13.1 เป็นเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC)

13.2 ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องสัมผัสกับสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วไหลอยู่และสามารถแจ้งเตือนจากระยะที่ไกลได้โดยการตรวจจับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามแม่เหล็ก

13.3 เมื่อตรวจพบการรั่วไหลหรือมีกระแสไฟฟ้าอยู่จะต้องแสดงการพบด้วยเสียงบี๊บ และแสงไฟกระพริบเป็นจังหวะ จากเข้าไปหาเร็วหรือจากเร็วไปหาช้า เพื่อแสดงถึงระยะห่างและความแรงของสัญญาณที่พบ

13.4 ในการตรวจวัดแสดงค่าเป็นตัวเลขระบบดิจิตอล

13.5 ตัวตรวจจับสามารถตรวจจับหาไฟฟ้าชนิดกระแสสลับที่ความถี่ตั้งแต่ 20 ถึง 100 เฮิรตซ์หรือสูงกว่า โดยแนบหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

14. แผนงควบคุมการทำงาน (ปฏิบัติงาน)

14.1 มีแผนงควบคุมการทำงานระบบสูบน้ำเข้าสู่ถังและระบบส่งน้ำฉีดออกจากถัง พร้อมมาตรวัดแรงดันดูด สามารถเร่งกำลังส่ง และดูดได้จากแผนงควบคุมท้ายรถ

15.การพ่นสี

15.1 ภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ Epoxy อย่างน้อย 2 ชั้น ก่อนพ่นสีจริง ต้องพ่นสีพื้นกันสนิม Rust Olum หรือเทียบเท่าอย่างน้อย 2 ชั้น

15.2 ใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหลัง พ่นวัสดุกันสนิม บอดีชูต หรือเทคโคต

15.3 ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่างๆตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหินกำหนด

16.เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

16.1 ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ขนาด 3 นิ้ว ยาว 15 ฟุต พร้อมข้อต่อ	จำนวน 2 เส้น
16.2 สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 20 เมตร พร้อมข้อต่อ	จำนวน 1 เส้น
16.3 ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดหมุนรอบตัวด้านท้ายรถ	จำนวน 1 ชุด
16.4 หัวฉีดน้ำด้ามยาว ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 36 เซนติเมตร	จำนวน 1 ชุด
16.5 หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด 2.5 นิ้ว	จำนวน 1 ชุด
16.6 หัวกะโหลกรองผ่งใช้กับท่อดูดน้ำ Foot valve	จำนวน 1 ตัว
16.7 ตะกร้าหวาย	จำนวน 1 ใบ
16.8 ติดตั้งโคมไฟสปอร์ตไลท์ด้านท้ายรถยนต์	จำนวน 1 ชุด
16.9 มียางอะไหล่พร้อมกระโถยัดติดตั้งในที่เหมาะสม	จำนวน 1 ชุด
16.10 แม่แรงไฮโดรลิก พร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
16.11 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต	จำนวน 1 ชุด
17.12 หนังสือคู่มือประจำรถ	จำนวน 1 ชุด

17.ข้อกำหนดอื่นๆ

17.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

17.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้า เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี หากชำรุดเสียหายในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ตามปกติ

