

เอกสารแนบท้ายประกาศการประมูลด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E 2/2558

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

คุณสมบัติรถยนต์บรรทุกกระเช้าซ่อมไฟฟ้า จำนวน 1 คัน ชนิด 6 ล้อ
มีกำลังแรงม้าสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร
องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้าเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ระหว่างหัวแกงและกระบะบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้ายกสูงจากพื้นดินได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร ตัวเครนเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศเมื่อถอดกระเช้าออกสามารถใช้ยกของหนักได้ ตอนท้ายติดตั้งกระบะบรรทุกทุกส่วนพื้นสร้างด้วยเหล็กมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 2 ลบ.เมตร สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิคโดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวแกง พร้อมอุปกรณ์ประจำรถตัวกระบะผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก. 9001 (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

1.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

1.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A

1.4 ติดตั้งวิทยุ-ซีดี , ไฟล์มกรองแสง

2. เครื่องยนต์

2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า

2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า

2.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

3. ระบบส่งกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1 ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

8.2 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 6,700 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์

9.2 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์

9.3 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ขนาดบรรจุน้ำน้อยกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.4 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10. กระจบบรรทุก

10.1 กระจบบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 3 ลบ.เมตร

10.2 พื้นกระจบบรรทุกหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มม. กระจบบรรทุกข้างและส่วนอื่นๆ สร้างด้วยเหล็กมาตรฐานหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.

ฝากระจบบรรทุกสามารถเปิดออกได้ทั้ง 3 ด้าน

10.3 ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

10.4 ด้านท้ายรถติดแถบสะท้อนแสง

11. ระบบการยกเท

11.1 ยกเทด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบอกไฮดรอลิกดันได้ทั้งตัวกระบอก โดยมีคันโยกหรือสวิทช์ควบคุมอยู่ในหัวแก๊ง ด้วยระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ระบบ P.T.O กระจบบรรทุกไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตหรือจำหน่ายจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO.9001หรือ มอก. โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบใบรับรองมาตรฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

12. ระบบเครนไฮดรอลิก

12.1 เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

12.2 เครนทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกสามารถยืดออกได้ไม่น้อยกว่า 2 ท่อนโดยสามารถยืดออกได้ทั้งแนวนอนและแนวตั้ง

12.3 เครนสามารถควบคุมการทำงานได้ด้วยระบบไฮดรอลิก

12.4 แขนของเครนมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมหรือห้าเหลี่ยมหรือหกเหลี่ยม

12.5 เครนสามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศาแบบต่อเนื่อง

12.6 มีอุปกรณ์เครื่องค้ำยันหรือเท้าข้างไม่น้อยกว่า 2 ชุดติดตั้งด้านซ้ายและด้านขวา

12.7 เครนสามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,100 กิโลกรัมที่ระยะยก 2.10 เมตร

12.8 เครนสามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,000 กิโลกรัมที่ระยะยก 3.07 เมตร

12.9 เครนสามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 400 กิโลกรัมที่ระยะยก 5.40 เมตร

12.10 เครนสามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 255 กิโลกรัมที่ระยะยก 7.73 เมตร

12.11 อุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิกเมื่อต่อกระเช้า ระยะความสูงจากพื้นดินถึงปากกระเช้าได้ ไม่น้อยกว่า 12 เมตร

12.12 เครนสลิงไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO.9001โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีใบรับรองมาตรฐานพร้อมแค็ตตาล็อกและใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

13. ชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

13.1 กระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาส ติดตั้งที่ปลายแขนพับ สามารถจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 1 คน กระเช้าไฟเบอร์กลาสต้องผ่านการทดสอบความสามารถในการคงทนต่อแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 15 kv 50 Hz เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 นาที โดยแบบผลการทดสอบพร้อมแค็ตตาล็อก และใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

14. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งสัญญาณไฟในการปฏิบัติงาน

14.1 สัญญาณไฟเป็นแบบชนิดแผงสันขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 21 เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า 42 เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า 14 เซนติเมตร

14.5 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือจำหน่ายโดยโรงงานที่ได้รับการรับรอง มอก.9001 โดยแบบหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมแค็ตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรง มาแสดงในวันยื่นซอง

15. เครื่องตรวจจับกระแสไฟฟ้า

จำนวน 1 ชุด

15.6.1 เป็นเครื่องตรวจจับการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าชนิดกระแสสลับ (AC)

15.6.2 ตัวเครื่องสามารถทำงานได้โดยไม่ต้องสัมผัสกับสายไฟหรือวัสดุอื่นที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วไหลอยู่และสามารถแจ้งเตือนจากระยะที่ไกลได้โดยการตรวจจับคลื่นสัญญาณทางไฟฟ้าสนามแม่เหล็ก

15.6.3 เมื่อตรวจพบการรั่วไหลหรือมีกระแสไฟฟ้าอยู่จะต้องแสดงการพบด้วยเสียงบี๊บ และแสงไฟกระพริบเป็นจังหวะจากเข้าไปหาเร็วหรือจากเร็วไปหาช้า เพื่อแสดงถึงระยะห่างและความแรงของสัญญาณที่พบ

15.6.4 ในการตรวจวัดแสดงค่าเป็นตัวเลขระบบดิจิตอล

15.6.5 ตัวตรวจจับสามารถตรวจจับหาไฟฟ้าชนิดกระแสสลับที่ความถี่ตั้งแต่ 20 ถึง 100 เฮิรตซ์หรือสูงกว่า โดยแบบหนังสือรับรองมาตรฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นซอง

16. การพนาลี

16.1 การพนาลีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

16.2 ทั้งภายในและภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมชนิดพิเศษ และพ่นตัวอักษรสีขาว ข้อความ องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน และรหัสหมายเลขครุภัณฑ์

17. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

17.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ

จำนวน 1 ชุด

17.2 บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม

จำนวน 1 ชุด

17.3 ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ

จำนวน 1 ชุด

17.4 แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม

จำนวน 1 ชุด

17.5 หนังสือคู่มือการใช้รถ

จำนวน 1 เล่ม

17.6 ชุดอัดจารบี

จำนวน 1 ชุด

18. ข้อกำหนดอื่นๆ

18.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถให้กับองค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตครบถ้วน ณ องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

18.2 ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพสินค้า เป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 1 ปี หากชำรุดเสียหายในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ตามปกติ

การจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีช่างานก่อสร้าง
ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
ในการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีช่างานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถยนต์กระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ จำนวน 1 คัน.
หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลนาวังหิน ..
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,200,000.- บาท. (-สองล้านสองแสนบาทถ้วน-) ..
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) 21 กรกฎาคม 2558. ..
เป็นเงิน 2,200,000.- บาท ราคา/หน่วย (ถ้ามี). - บาท
4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) สืบราคาจากท้องตลาด 3 ราย ดังนี้
4.1. บริษัท ยิงเจริญมอเตอร์ แอนด์ อีควิปเมนต์ จำกัด. .
4.2. บริษัท นิวสตาร์ แมชชีนเนอรี จำกัด. .
4.3. บริษัท จตุคาม วิศวกรรม จำกัด. .
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
5.1 นางสาวสายชล เมฆวานิชย์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขฯ ประธานกรรมการ
5.2 ร้อยตรีศุภสิทธิ์ ถิ่นทวี ตำแหน่ง รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล กรรมการ
5.3 นายอนน จันท์เสมอ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายก่อสร้าง กรรมการ
5.4 นางสาวมนนิภา จำปามูล ตำแหน่ง นักวิชาการคลัง กรรมการ
5.5 นางสาวสายใจ อเนกบริบูรณ์ ตำแหน่ง เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้ กรรมการ